

Elastollan® 1180A10

热塑性聚氨酯弹性体 (聚醚)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Elastollan® 1180A is specifically formulated for extruded profile, sheet and film applications. Elastollan® 1180A exhibits excellent abrasion resistance, toughness, transparency, very good low temperature flexibility, hydrolytic stability and fungus resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® 1180A is rated UL-94 HB in vertical flame test for wall thickness of 0.83 mm. Elastollan® 1180A also conforms to the FDA food contact section, book 21, section 177.2600. Elastollan® 1180A also has NSF Standard 61 "Water Contact Material" certification. Elastollan® 1180A is supplied uncolored in diced or pelletized form.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Processing - Elastollan (English) • Technical Datasheet (English)		
搜索 UL 黄卡	• BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes • Elastollan®		
供货地区	• 北美洲		
特性	• 低温下的柔性 • 抗菌性 • 良好的撕裂强度	• 良好耐磨损性 • 韧性良好 • 食品接触的合规性	• 水解稳定
机构评级	• FDA 21 CFR 177.2600	• NSF 61	
外观	• 清晰/透明		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.11	1.11 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/21.6 kg	20 到 50 g/10 min	20 到 50 g/10 min	
190°C/8.7 kg	10 到 20 g/10 min	10 到 20 g/10 min	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 (注塑)	1800 psi	12.4 MPa	ASTM D412
弯曲模量 (注塑)	2500 psi	17.2 MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性	25.0 mg	25.0 mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	25 mm ³	25 mm ³	DIN 53516
弹性体	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力			ASTM D412
100%应变	900 psi	6.21 MPa	
300%应变	2100 psi	14.5 MPa	
抗张强度	4900 psi	33.8 MPa	ASTM D412
伸长率 (断裂)	590 %	590 %	ASTM D412
撕裂强度 ³	550 lbf/in	96.3 kN/m	ASTM D624
压缩永久变形			ASTM D395B
73°F (23°C), 22 hr	25 %	25 %	
158°F (70°C), 22 hr	45 %	45 %	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	80	80	ASTM D2240
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
玻璃转化温度	-40.0 °F	-40.0 °C	内部方法
维卡软化温度	194 °F	90.0 °C	ASTM D1525
Softening Point - DMA	127 °F	53 °C	内部方法
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0327 in (0.830 mm))	HB	HB	UL 94



注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	212 到 230 °F	100 到 110 °C
干燥时间	2.0 到 3.0 hr	2.0 到 3.0 hr
建议的最大水分含量	0.030 %	0.030 %
料筒后部温度	338 到 410 °F	170 到 210 °C
料筒中部温度	338 到 410 °F	170 到 210 °C
料筒前部温度	338 到 410 °F	170 到 210 °C
射嘴温度	392 到 410 °F	200 到 210 °C
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	212 到 230 °F	100 到 110 °C
干燥时间	2.0 到 3.0 hr	2.0 到 3.0 hr
料筒1区温度	320 到 392 °F	160 到 200 °C
料筒3区温度	320 到 392 °F	160 到 200 °C
料筒5区温度	320 到 392 °F	160 到 200 °C
接头温度	347 到 392 °F	175 到 200 °C
口模温度	347 到 401 °F	175 到 205 °C

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² 一般属性：这些不能被视为规格。
- ³ C 模具

Elastollan® 1180A10

热塑性聚氨酯弹性体 (聚醚)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

Wyandotte, MI USA

电话: 800-892-3111

Web: <http://www.elastollan.com/>

分销商

Channel Prime Alliance

电话: 800-247-8038

Web: <http://www.channelpa.com/>

供货地区: North America

